

# 仲田電機株式会社 会社説明



# 仲田電機グループ



京都府宇治市  
・有限会社アース(本社)  
測定事業  
・久御山工場  
成形事業



仲田電機株式会社  
NAKATA ELECTRIC CO.,LTD.

# 会社沿革

- 1958年 4月：会社創立（仲田電機製作所）
- 1967年 3月：株式会社改組（仲田電機株式会社）
- 1988年 5月：本社工場現住所に移設
- 2000年 3月：本社工場増設
- 2009年 4月：代表取締役社長に仲田 五郎が就任
- 2010年 4月：ISO9001 2008年度版取得
- 2014年 4月：ソーラーパネル設置
- 2015年11月：若井工場 購入
- 2017年 4月：設立50周年記念式典開催
- 2017年 6月：有限会社アース 資本提携 開始
- 2018年 4月：創立60周年
- 2018年 5月：ISO9001 2015年度版に更新
- 2024年 6月：新工場建設着工予定（加西インター産業団地）
- 2025年 4月：新工場建設完了予定



# 会社概要

会社名	仲田電機株式会社
創立	昭和33年4月
資本金	10,000,000円
従業員数	55名(役員3名除く)
本社工場	兵庫県加西市中富町625番地
若井工場	兵庫県加西市若井町字清水658番36
関連会社 有限会社アース	本社 : 京都府宇治市槇島町落合
	久御山工場 : 京都府久世郡久御山町佐山新開地
営業品目	自動車電装品・医療部品・半導体部品・電機部品の成形及び加工、 機械加工(汎用品)
主要取引会社	三菱電機株式会社 姫路製作所／株式会社 デービー精工 株式会社 ダイカ商事／菱南電装株式会社 前川化学工業株式会社/株式会社クリモ



# 仲田電機の特徴

## 当社主要事業

①熱硬化性樹脂成形部品製造 : 約95%

※主にスタータ部品の製造(グローバルシェア:18%)

②熱可塑性樹脂成形品製造 : 約5%



仲田電機株式会社  
NAKATA ELECTRIC CO.,LTD.

# スタータとは・・・

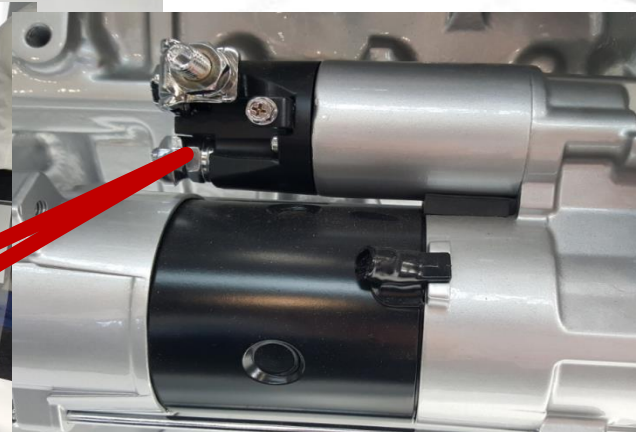
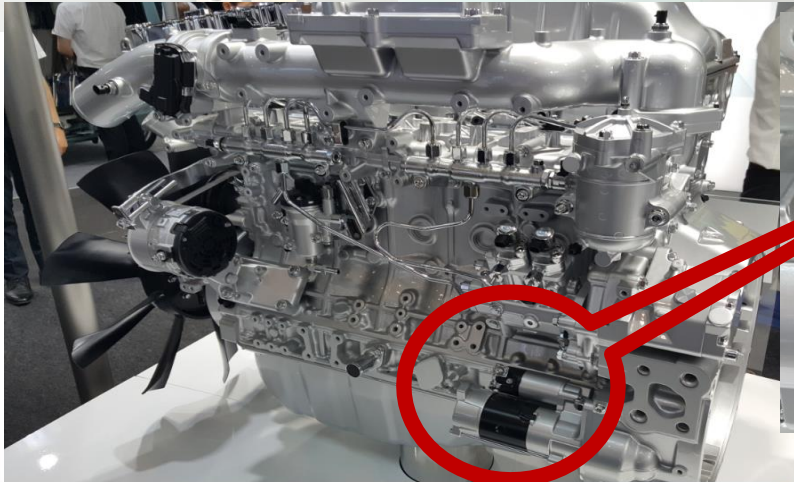
- 自動車やオートバイ、非常用発電機などで使われているエンジン部品です。



仲田電機



顧客



# 熱可塑性樹脂と熱硬化性樹脂の比較

- 熱可塑性樹脂

成形後でも加熱をすると変形する

メリット：リサイクルに適している

デメリット：耐熱性・耐薬品性が低い

- 熱硬化性樹脂

成形後に加熱しても変形しない

メリット：耐熱性、絶縁性、耐薬品性・寸法精度に優れている。

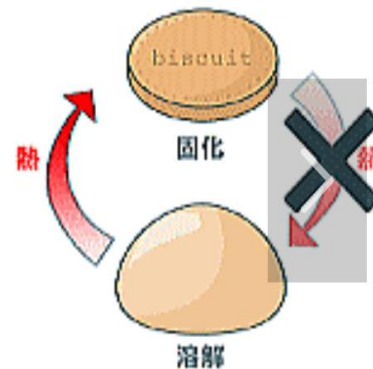
デメリット：リサイクルできない・成形時間が長い  
バリが発生する為工程が多くなる  
可塑性に比べ成形不良が多い

熱可塑性樹脂は"チョコレート"



【何度でもリサイクル可能】

熱硬化性樹脂は"ビスケット"

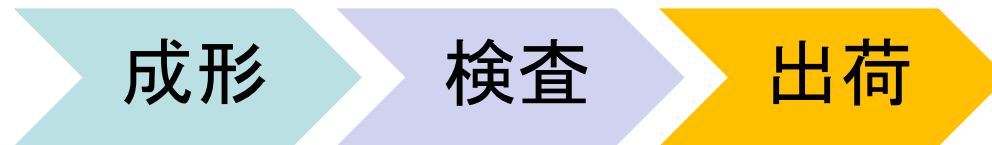


【元に戻りません】



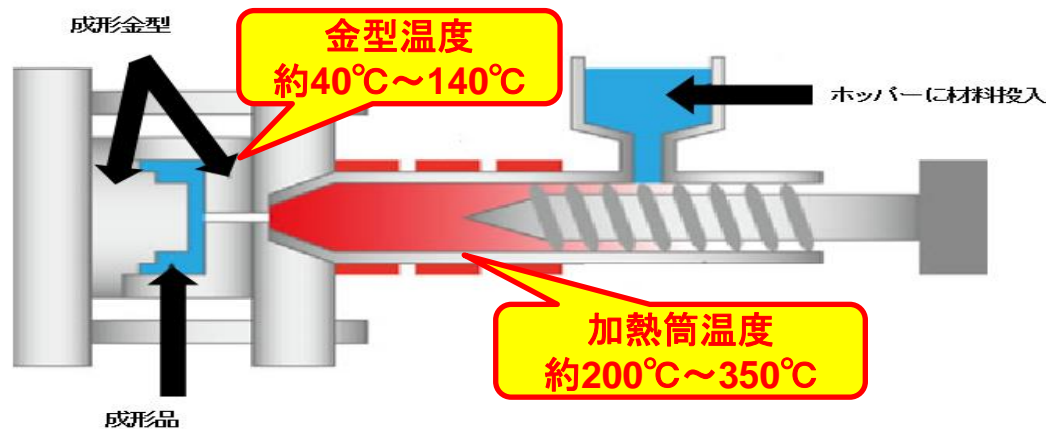
# 熱可塑性成形の工程と特徴

## • 工程



※材料によって成形前に予備乾燥が必要な物もあり

## • 特徴



1. 型締め
2. 射出
3. 保圧
4. 冷却
5. 型開き
6. 製品の取出し

- ・型内に材料が充填されると同時に冷却硬化が働き固化します
- ・成形品としてはバリの発生がなくバリ取り工程がありません

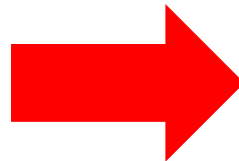
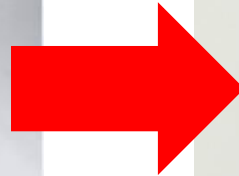




# 可塑成形品

- 可塑性の製品では、エンジン内のカバーや点火装置の一部を成形しています。

オルタネータ  
(自動車用交流発電機)

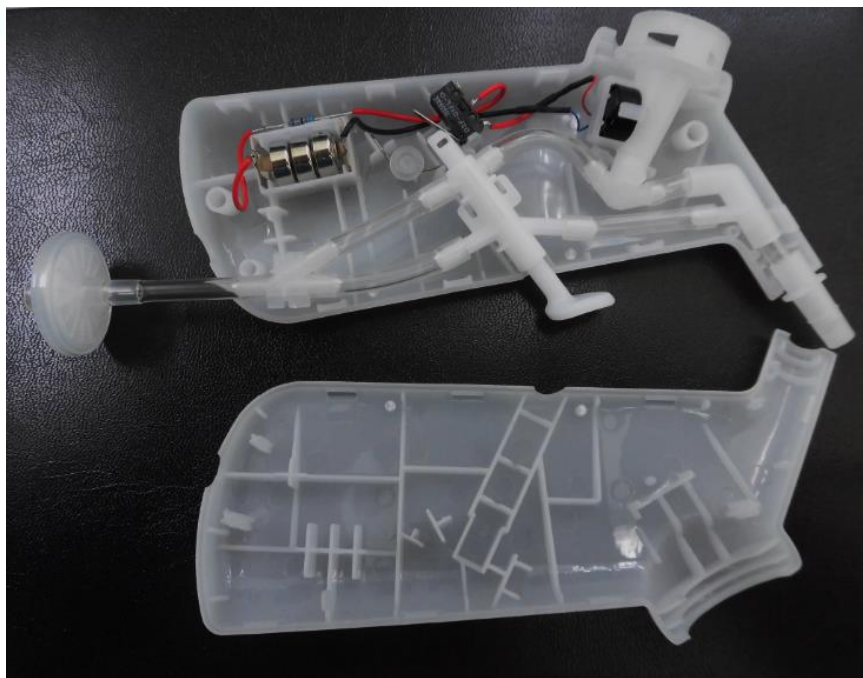


ディストリビューター  
(点火装置)



# その他 成形品

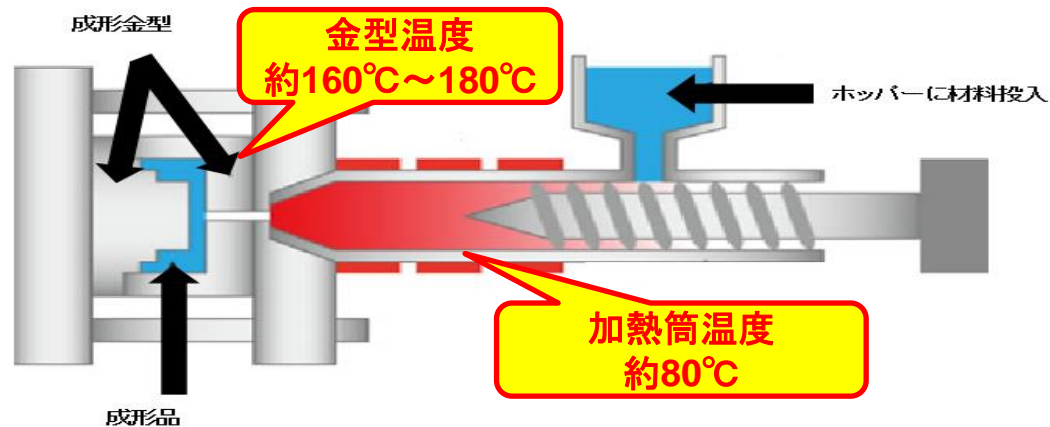
車載製品以外に、医療製品や半導体のケース等様々な製品を成形



可塑性使用材料  
PBT・PPS・PC・PP・POM・PA 等...

# 熱硬化性成形の工程と特徴

## <射出成形(インジェクション成形)>



1. 型締め
2. 射出
3. 保圧
4. 硬化
5. 型開き
6. 製品の取出し

材料にガスが多く含まれる事から金型にはエアベントを設け設備側ではガス抜き機構を使用し成形品に薄バリを張らしガスを抜く仕組みになっています。

インサート部品がなければ自動成形を行っています。

※一部インサート挿入ロボットを使用して自動成形を実施中



# 熱硬化性成形の工程と特徴

## <直圧成形(コンプレッション成形)>



タブレット



プレヒーター



成形機

円柱状に圧縮した材料(予備成形)をプレヒーターで予備加熱を行いキャビティ部(下型)に投入し成形を行います。それを行うことによって、成形時間の短縮及び品質安定を目的としています。

製品に直接圧力が加わる事で肉厚製品に適し強度もアップします。



# 熱硬化性成形の工程と特徴

工程(フェノール材の工程)

<射出成形(インジェクション成形)>



<直圧成形(コンプレッション成形)>



※熱可塑成形に比べ工程が非常に多い

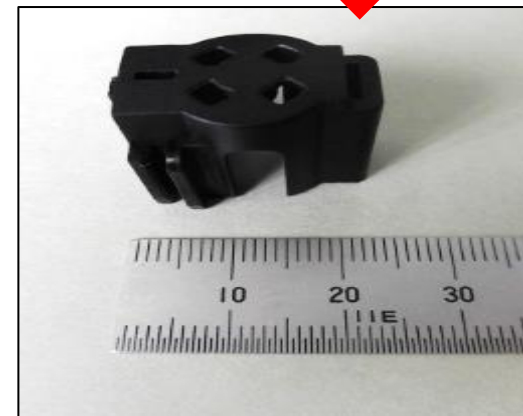
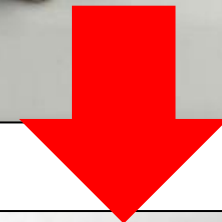
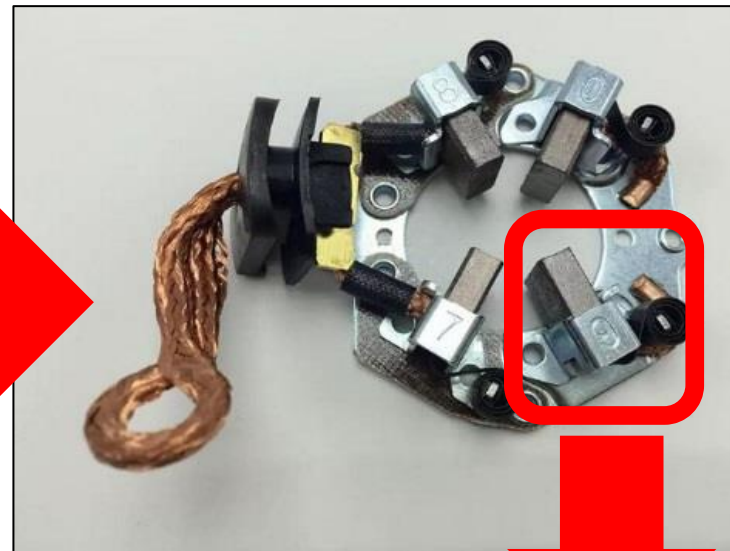
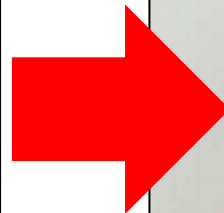
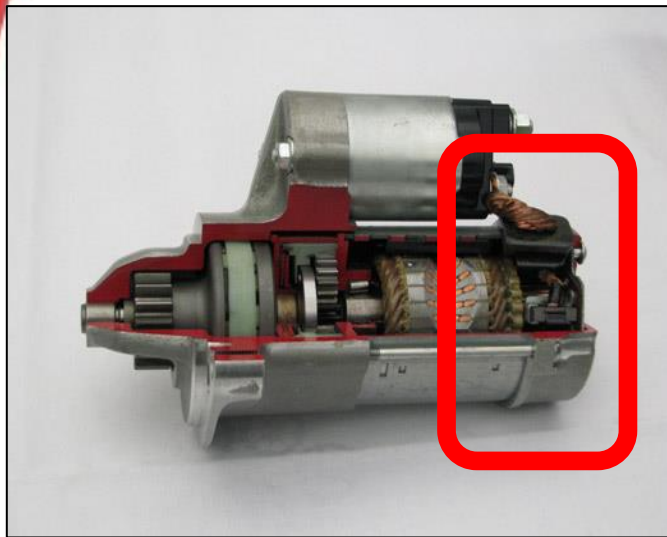


# 熱硬化性樹脂成形品

材料	特徴	用途	製品
フェノール樹脂	<ul style="list-style-type: none"> <li>・電気を通さないことから、電子部品や半導体に使用される。</li> <li>・高い耐熱性を持つ（耐熱温度は150度～180度で高温でも強度を保持し熱が伝わりにくい）</li> </ul>	自動車部品 （スターター）	
不飽和ポリエステル樹脂	<ul style="list-style-type: none"> <li>・低い圧力で成形でき、成形性が良い。</li> <li>・成形収縮率が低く、寸法安定性が極めて高い。</li> <li>・電気絶縁性、引張強さや曲げ強さ、耐衝撃性も優れている材料で、ガラス繊維で補強したものは特に強く、また耐腐食性、難燃性といった特徴もあり。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自動車部品（ヒューズケース）</li> <li>・ブラシホルダ固定版</li> </ul>	
メラミンフェノール樹脂	<ul style="list-style-type: none"> <li>・プラスチック製の食器で使用される。</li> <li>・耐熱性、耐水性、耐酸性、耐アルカリ性に優れている。</li> <li>・表面が堅く、光沢があり一見陶磁器、あるいは大理石のような外観をしている。</li> </ul>	電気部品 （蛍光灯部品）	



# 熱硬化性成形品（軽量化）



従来の金属部品⇒樹脂製品変更  
※軽量化（燃費向上）



仲田電機株式会社  
NAKATA ELECTRIC CO.,LTD.

# 社内の取り組み

## <安全への取り組み>

- 安全会議実施
- 安全管理者中心に安全パトロール実施
- ヒヤリハットの分析と対策の実施
- 救命救急講習の実施
- 5S活動の実施

10年以上休業災害の発生ゼロ



仲田電機株式会社  
NAKATA ELECTRIC CO.,LTD.



# 社内の取り組み

## <健康管理及び作業環境改善への取り組み>



第1174号

### 登録認定証

仲田電機 株式会社 様

貴事業所は、会社全体で健康づくりに取り組むことを宣言されましたので、「わが社の健康宣言」登録事業所として認定します。

今後は、宣言内容を中心とした事業所の健康づくりを推進してください。

令和4年3月1日

全国健康保険協会兵庫支部  
支部長 竹内 徹



- ・作業環境測定を実施  
粉塵測定・ホルムアルデヒド  
照度・騒音測定
- ・健康診断の実施  
夜勤者は特別検診の実施
- ・ハラスメント相談窓口の設置
- ・ストレスチェックの実施
- ・マスクの配布
- ・インフルエンザ予防接種  
の補助あり



仲田電機株式会社  
NAKATA ELECTRIC CO.,LTD.

# 社内の取り組み

## <ワーク・ライフ・バランスの取り組み>



- 資格取得制度導入により、受験料全て会社負担
- 時間単位の有休制度を導入する事による有休取得率の向上
- 定期健診、予防接種、ストレスチェック等による社員健康管理の促進
- 月に一度のランチミーティングを設け、上司と部下のコミュニケーションを円滑に出来る仕組みを作り
- 育児・介護休暇の導入



# 社内の取り組み

## <品質への取り組み>



### 登録証

仲田電機株式会社

本社・本社工場  
兵庫県加西市中富町625

#### 登録範囲

熱硬化性樹脂及び熱可塑性樹脂を用いた成形部品の製造  
(適用不可能な要求事項：8.3 製品及びサービスの設計・開発)

#### 適用規格

ISO 9001:2015・JIS Q 9001:2015

OISC品質マネジメントシステム審査登録制度に基づく審査の結果、  
上記範囲において適用規格に適合していることを証します。

登録番号：Q09-152

株式会社 国際規格認証機構  
大阪府大阪市中央区北久宝寺町一丁目4番15号

登録日：2010年4月1日  
更新日：2021年7月1日  
有効期限：2024年6月30日

代表取締役社長  
上級経営管理者

松本 達志  
松本 達志

### /// 品質方針 ///

①顧客第一をモットーに事業活動に努める。

お客様を第一に考え定められた品質  
で決められた数量を決められた日に  
納める活動をおこなう。

②品質マネジメントシステム  
の有効性を継続的に改善し、品質実現の  
プロセスを構築する。

ISOに則っての管理をおこない日々、  
品質改善をおこなう。

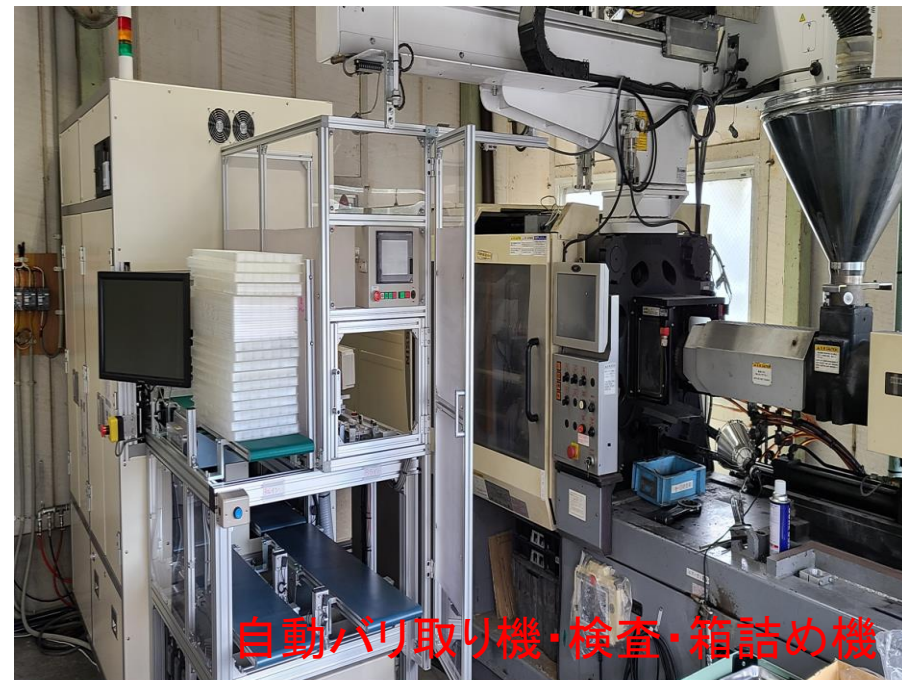


仲田電機株式会社  
NAKATA ELECTRIC CO.,LTD.

# 社内の取り組み

## <自動化への取り組み>

- 現代社会の深刻な問題である「人手不足」に対し、自動検査装置・自動成形ロボット等の導入により労働生産性向上を実現。



# 社内の取り組み

## <新製品開発への取り組み>

### 金属代替樹脂製ボルト・ナットの開発

近年、車など低燃費を目的とした軽量化が進むなかで、金属から樹脂への代替が進展しています。

現在でも熱可塑性樹脂(PP・PC等)製ボルト・ナットは流通していますが、弊社はフェノール樹脂を使用して絶縁性が高く、高耐熱性のボルト・ナットを開発中です。

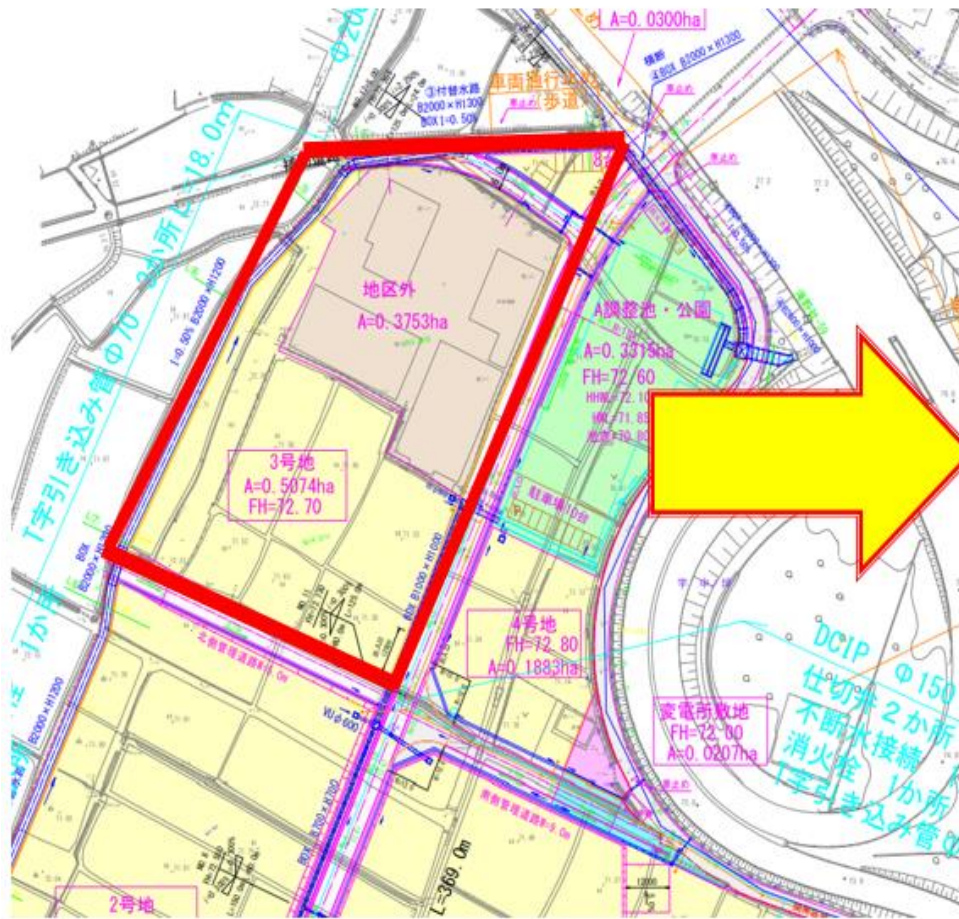
現在、引張強度は約2000N

までありますが、それ以上の強度を出すことを目標に開発を行っています。



# 新工場予定地

仲田電機 新工場予定地 (2024年下期完成予定)



仲田電機株式会社

NAKATA ELECTRIC CO.,LTD.

# 労働条件

## <基本労働条件>

就業場所	〒675-2442 兵庫県加西市中富町625
年齢制限	18歳～64歳
試用期間	6ヶ月間
手当	資格手当 3,000円～30,000円（入社後資格取得による） 猛暑手当 3,000円/月（7月～9月）※成形作業者のみ
通勤手当	上限20,000円/月
昇給	あり 0円～6500円（前年度実績）
賞与	あり 年2回 計2ヶ月分（前年度実績）
休憩時間	60分
年間休日日数	113日
休日等	会社カレンダーによる / 月に1・2回程度、土曜もしくは祝日出勤あり GW・お盆・年末年始（1週間前後あり） / 6ヶ月経過後の年次有給休暇日数 10日
加入保険	雇用・労災・健康・厚生
退職金	あり（勤続3年以上）
定年	一律65歳（再雇用・勤務延長：あり）

職種	成形スタッフ	営業企画スタッフ
賃金	170,000円～300,000円	200,000円～250,000円
労働時間	変形労働時間（1）08時00分～17時00分 / （2）20時00分～05時00分（1）（2）シフト制	労働時間 08時00分 ～ 17時00分
時間外労働時間	月平均20時間 ※生産量による	月平均20時間 ※業務状況による



# 必要としている人材

- 誠実で前向きな人材
- 改善意識を持って取り組む人材
- コミュニケーション能力のある人材
- 相手や次工程をお客さまと思い作業が出来る人材
- 自分の意見を持っている人材
- 何事にも諦めない人材





# 成形スタッフ

- 当社が求める成形スタッフとは・・・

数台の機械を使って、自動車部品・その他さまざまなプラスチック部品の製造をお任せします。金型の設置から条件だしまでをお任せします。仕事に慣れるまで先輩スタッフが丁寧に指導する為、無経験者でも問題ありません。実力が付けば、資格を取得して頂き手当とし支給を行います。

- ① 成形金型のセッティング
- ② 成形材料の投入と管理
- ③ 成形機オペレーター
- ④ 製品を目視で確認・点検
- ⑤ 新規製品のトライ



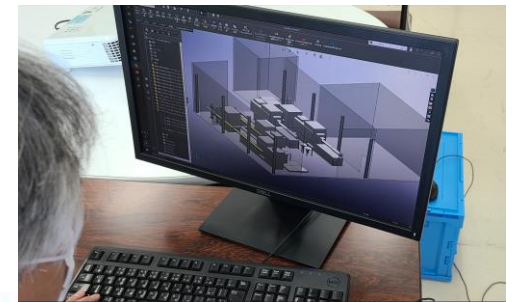
# 営業企画スタッフ

- 当社が求める営業企画スタッフとは・・・

新規顧客の開拓や顧客からの見積もりを行い、必要に応じて3D CADを使用して重量の計算や製品の形状等の確認を行い各部署と協議を行って頂きます。

新装置が必要な場合は製造部と共に装置の導入を検討して頂きます。自社製品の開発も実施して頂きます。

- ① 新規顧客獲得
- ② 見積もり作成
- ③ 新規設備導入計画の設定
- ④ 自社製品の開発



# お問い合わせ

連絡先 : 仲田電機本社

住所 : 加西市中富町625番地

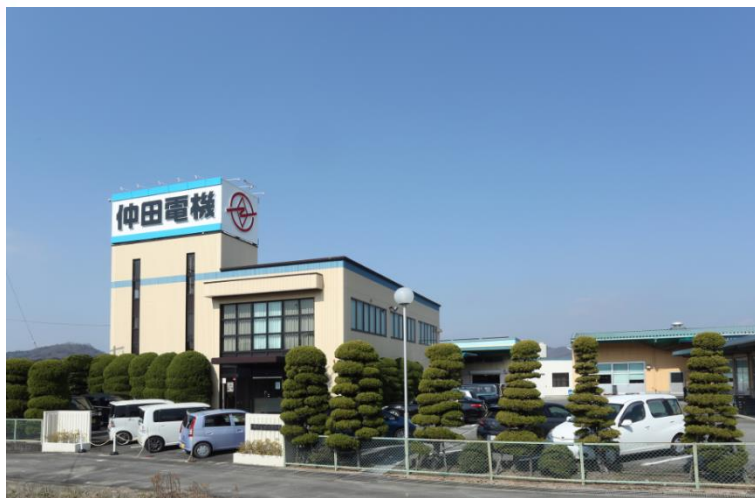
営業時間 : 08:00~17:00(平日のみ)

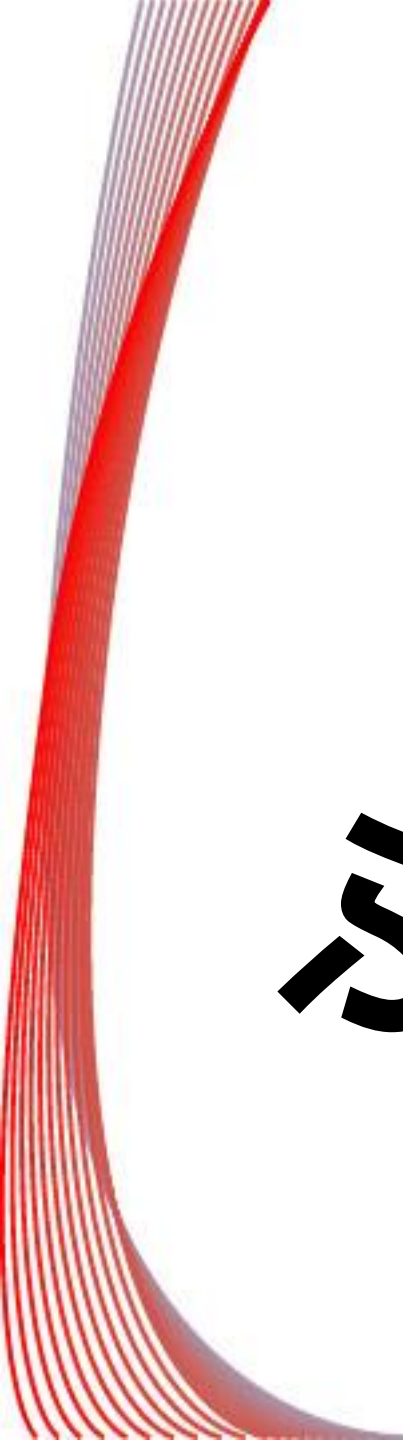
電話番号 : 0790-44-1355 (担当:高見)

メール : [info@nakata-electric.co.jp](mailto:info@nakata-electric.co.jp)

※工場見学をご希望される方はご連絡宜しく  
お願い致します。

# 社内風景





合言葉

ふるさと納税